

QTN 250 MSY



500 mm Drehlänge		Values
Eigenschaften	Futterdurchmesser Hauptspindel	10 "
	Max. Schwingdurchmesser	675 mm
	Max. Bearbeitungsdurchmesser	380 mm
	Max. Stangendurchmesser Hauptspindel	80 mm
Hauptspindel	Max. Drehzahl	4,000 min ⁻¹
	Motorleistung 30 Min. Betrieb	26.0 kW
Revolver	Anzahl der Werkzeuge	12 (angetriebene Werkzeuge in allen Stationen nutzbar)
	Frässpindelleistung (10 min. Betrieb)	5.5 kW
Vorschübe	Verfahrbereich X-Achse	230 mm
	Verfahrbereich Y-Achse	100 mm
	Verfahrbereich Z-Achse	575 mm