

Integrex i-300



1500 mm Drehlänge		Values
Arbeitsraum	Futterdurchmesser Hauptspindel	10 "
	Futterdurchmesser Gegenspindel	10 "
	Max. Bearbeitungsdurchmesser oberer Revolver	658 mm
	Max. Bearbeitungsdurchmesser unterer Revolver	420 mm
	Max. Stangendurchmesser	80 mm
	Max. Stangendurchmesser Gegenspindel (Hohlspannung Option)	80 mm
	Max. Drehlänge	1,519 mm
Hauptspindel	Max. Drehzahl	4,000 min ⁻¹
	Nennleistung (40% ED)	30.0 kW
Gegenspindel	Max. Drehzahl	4,000 min ⁻¹
	Leistung (40% ED)	26.0 kW
Frässpindel	Max. Frässpindeldrehzahl	12,000 min ⁻¹
Unterer Revolver	Anzahl der Werkzeuge	9
Vorschübe	Verfahrbereich X-Achse	615 mm
	Verfahrbereich Z-Achse	1,585 mm
	Verfahrbereich Y-Achse	260 mm
	Verfahrbereich X2-Achse	230 mm
	Verfahrbereich Z2-Achse	1,388 mm
	Verfahrbereich W-Achse	1,539 mm